



- VERNICI • SMALTI • PITTURE • SOLVENTI • COLLANTI
- ABRASIVI • CONSEGNA IMMEDIATA

Via Consiglio dei Sessanta, 133 • 47891 DOGANA E-4 • Repubblica di San Marino (RSM)
Tel. 0549 905299 • Fax 0549 909508 • kromoline2000@gmail.com • C.O.E. SM6838

SMALTO MICACEO 213

CARATTERISTICHE

Smalto alchilico uretanico monocomponente essiccante all'aria. Contiene ossido di ferro micaceo, grafite ed alluminio lamellare per conferire al supporto l'aspetto metallizzato del ferro battuto altamente decorativo.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Previsto in sovrapplicazione su fondo epossidico 364 o primer 319.

DATI APPLICATIVI

Con spruzzo convenzionale, airless, pennello.

- Diluizione per spruzzo: 10-20% con ragia o diluente per poliuretanic.
- Diluizione per pennello: 5-10% con ragia o diluente per poliuretanic.
- Fuori polvere: in 30-45 minuti (a 20°C)
- Fuori tatto: in 3-4 ore (a 20°C) in funzione dello spessore applicato.
- Sovraverniciatura: minimo 24 ore - massimo 7 giorni (a 20°C).

PRIMER FINITURA MICACEA 319

CARATTERISTICHE

Primer acrilico monocomponente a finire con elevato contenuto di pigmenti inibitori di corrosione. Ideale quale primer di adesione su ferro zincato, alluminio, acciaio inox ed ottimo fondo anticorrosivo su ferro ed acciaio. Ottima elasticità ed aderenza.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

I supporti devono essere carteggiati o sabbiati e perfettamente sgrassati e puliti con solventi o detergenti specifici.

DATI APPLICATIVI

Con spruzzo convenzionale, airless, pennello (evitare appassimenti in forno).

- Diluizione: 10-15% con diluente nitro.
- Fuori polvere: in 10-20 minuti (a 20°C)
- Fuori tatto: in 30-40 minuti (a 20°C) in funzione dello spessore applicato.
- Asciutto in profondità: dopo 24 ore (a 20°C) in funzione dello spessore applicato.
- Sovraverniciatura: minimo 2 ore - massimo 36 ore (a 20°C) con qualsiasi smalto.

SMALTO ACRILPOLIURETANICO MICACEO 620

CARATTERISTICHE

Smalto bicomponente con resina poliesteri-acrilica. Contiene ossido di ferro micaceo, grafite ed alluminio lamellare per conferire al supporto l'aspetto metallizzato del ferro battuto altamente decorativo. Ottima resistenza all'acqua, agli agenti chimici ed atmosferici. Finitura completamente antigiallente.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Previsto in sovrapplicazione su fondo epossidico 364.

DATI APPLICATIVI

Con spruzzo convenzionale, airless.

- Catalisi 30%: con catalizzatore isocianata alifatico 712.0000 (in peso).
- Diluizione: 10-15% con diluente per poliuretani.
- Fuori polvere: 40-60 minuti (a 20°C).
- Fuori tatto: in 6-8 ore (a 20°C).
- Asciutto in profondità: dopo 24-36 ore (a 20°C).
- Sovraverniciatura: mai critica previa carteggiatura.
- Il manifestarsi delle massime resistenze del film si raggiunge dopo 6-8 giorni.

FONDO EPOSSIDICO MICACEO 364

CARATTERISTICHE

Fondo epossipoliammidico a due componenti con elevato contenuto di pigmenti inibitori di corrosione. Ideale quale primer di adesione su ferro zincato, alluminio, acciaio inox ed ottimo fondo anticorrosivo su ferro ed acciaio.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

I supporti devono essere perfettamente sgrassati e puliti con solventi o detergenti specifici. Per le superfici in ferro si consiglia anche una buona carteggiatura o sabbiatura.

DATI APPLICATIVI

Con spruzzo convenzionale, airless, pennello.

- Catalisi 25%: con 717.0000 (in peso).
- Diluizione: 0-5% con diluente per epossidici.
- Fuori tatto: in 2 ore (a 20°C).
- Asciutto in profondità: dopo 24-36 ore (a 20°C).
- Sovraverniciatura: minimo 8 ore - massimo 36 ore (a 20°C) con qualsiasi smalto.



009 - GRIGIO BASE

010 - GRIGIO BASE

011 - BRONZO

012 - ANTRACITE

013 - BRONZO FONCE'

014 - VERDE CROMO

015 - VERDE OLIVA

016 - VERDE SCURO

017 - VERDE OSSIDO

018 - ROSSO VINACCIO

019 - BLU INTENSO

020 - MARRONE ANTICO

021 - GRIGIO MEDIO

022 - NERO ANTICO

023 - GRIGIO LUCE

024 - GRIGIO CHIARO



025 - GRIGIO BASALTO

026 - GIALLO RICCO



027 - GRIGIO ALLUMINIO *

028 - ROSA ANTICO

029 - AZZURRO

030 - VERDE SMERALDO *

031 - VIOLA PRUGNA

032 - RUGGINE

033 - ARGENTO *



034 - VERDE RESEDA

035 - VERDE BOTTIGLIA

036 - ORO DUCALE *

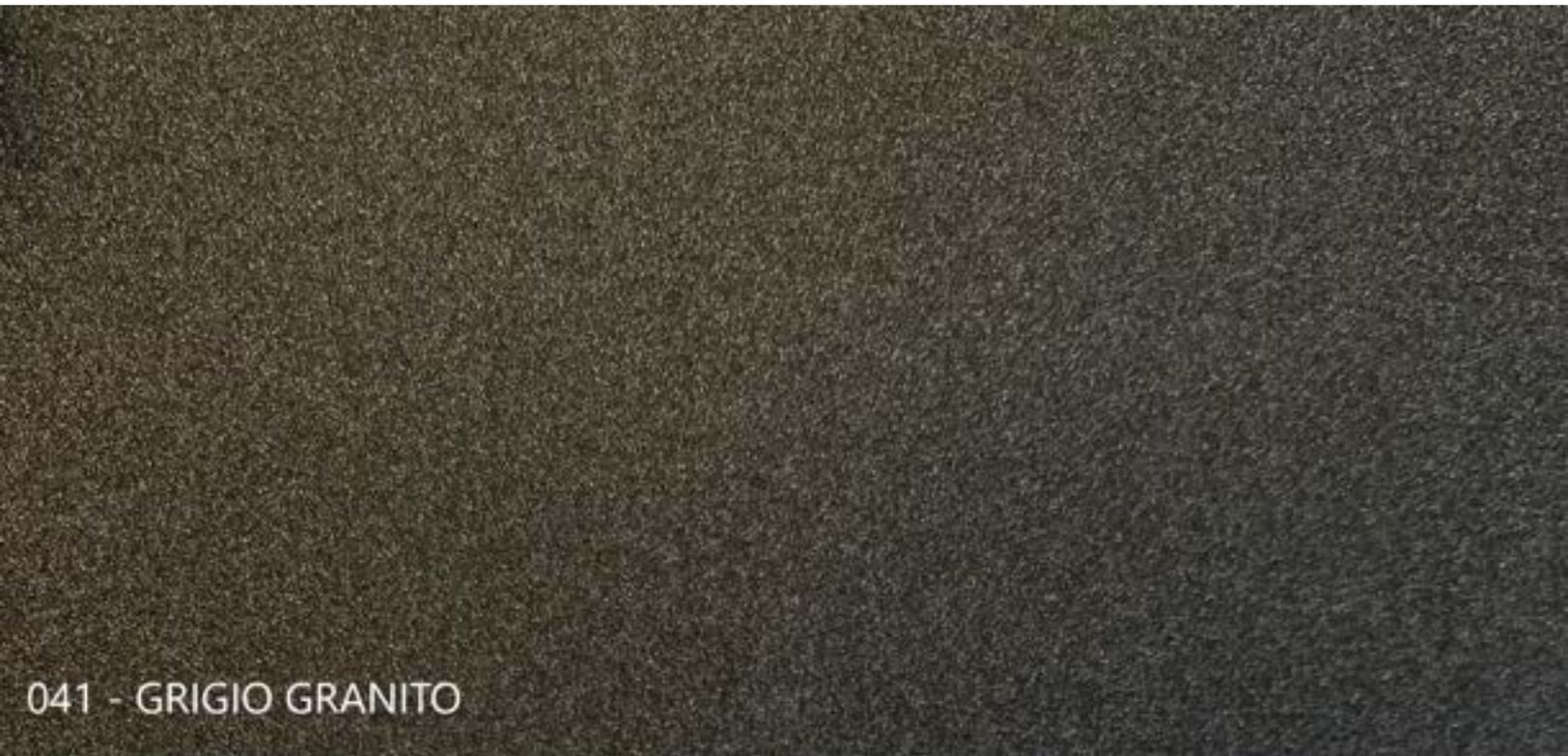
037 - NERO PROFONDO

038 - RAME



039 - ROSSO CORALLO *

040 - ORO PALLIDO *



041 - GRIGIO GRANITO

042 - VERDE

043 - BRUNITO

044 - AVORIO

045 - BORDEAUX

046 - GRIGIO PLATINO *

047 - GRIGIO 8677

048 - BRONZO ROSSO

049 - BRONZO GIALLO

050 - MARRONE SCURO

051 - TITANIO *

052 - BRONZO SABLE'

ATTENZIONE

- Le tinte del presente campionario hanno valore puramente indicativo.
- Le tinte con * si intendono Tinte forti con prezzo più alto.
- Ogni produzione può essere, anche se leggermente, differente dall'altra per cui si consiglia sempre di acquistare una piccola quantità in eccedenza e, comunque, in caso di proseguimento lavoro, adottare sempre le accortezze del caso.
- I tempi di essiccazione sono riferiti ad una temperatura di 20° C ed una umidità relativa inferiore al 70%; situazioni diverse possono variare anche notevolmente le tempistiche indicate.
- Prima dell'applicazione consultare sempre la scheda tecnica o contattare il nostro servizio tecnico per qualsiasi chiarimento o consiglio.
- Attenersi sempre alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione vigente.
- Evitare il contatto del prodotto con la pelle e gli occhi.
- Utilizzare sempre accessori ed indumenti adatti durante l'utilizzo del prodotto (respiratori, guanti, occhiali, tute per verniciatura, ecc.).
- Applicare il prodotto sempre in luogo ben areato.